

WOMAKO PROBIND W

NCM: 8440.10.90

MERCADORIA: MÁQUINA PARA ENCADERNAÇÃO COM FIO DE LAÇO DUPLO, COM PERFURAÇÃO AUTOMÁTICA E VELOCIDADE DE ENCADERNAÇÃO DE ATÉ 3.000 LIVROS/HORA,

MODELO: WOMAKO PROBIND W

FABRICANTE: BW PAPERSYSTEMS STUTTGART GMBH

PAÍS DE ORIGEM: ALEMANHA

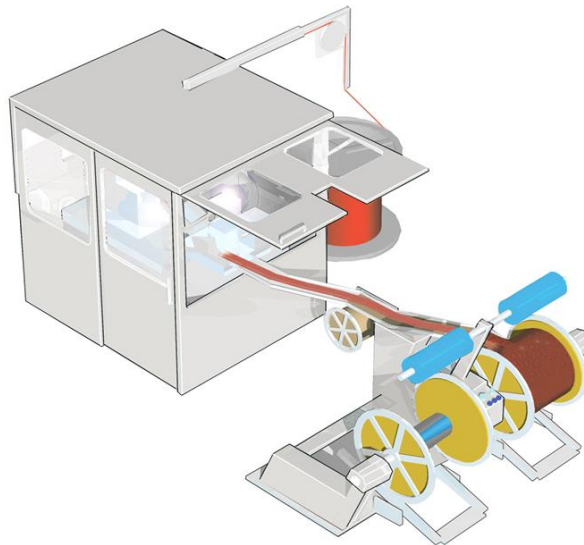
APLICAÇÃO: ENCADERNAÇÃO COM FIO DE LAÇO DUPLO, PERFURAÇÃO AUTOMÁTICA DE LIVROS DE FAIXA DE FORMATO COM MÁXIMO DE 320 MM X 360 MM E MÍNIMO DE 100 MM X 100 MM, CAPACIDADE DE ESPESSURA DE 1,5 MM A 13 MM.

DESCRIÇÃO: MAQUINA PARA ENCADERNAÇÃO COM FIO DE LAÇO DUPLO, COM PERFURAÇÃO AUTOMÁTICA E VELOCIDADE DE ENCADERNAÇÃO DE ATÉ 3.000 LIVROS/HORA, FAIXA DE FORMATO COM MÁXIMO DE 320 MM X 360 MM E MÍNIMO DE 100 MM X 100 MM, CAPACIDADE DE ESPESSURA DE 1,5 MM A 13 MM, COM ALIMENTAÇÃO AUTOMÁTICA DE CAPA E CONTEÚDO, TROCA DE FORMATO SEM FERRAMENTAS, CONTROLES PLC E INTERFACE DE TELA SENSÍVEL AO TOQUE, VELOCIDADE DE PRODUÇÃO DE PERFURAÇÃO MÁXIMA DE 105 CICLOS/MIN E VELOCIDADE DE PRODUÇÃO EM ESPIRAL MÁXIMA DE 35 PRODUTOS/MIN, ACOMPANHADA DE MAQUINA FORMADORA DE WIRE-O, ACABAMENTO UTILIZADO PARA CONFECCIONAR ENCADERNAÇÕES, SISTEMA DE ENCADERNAÇÃO AUTOMÁTICO DE ALTA VELOCIDADE PARA ATÉ 2.500-3.000 CICLOS/HORA, ALEM DE TODOS OS SEUS ACESSORIOS PADROES NECESSARIOS E INDISPENSABLES AO SEU PERFEITO FUNCIONAMENTO.

IMAGENS DA MÁQUINA:



FORMADOR DE WIRE-O



MÁQUINA BÁSICA COMPOSTA POR ESTAÇÃO DE ALIMENTAÇÃO MANUAL, ESTAÇÃO DE DIVISÃO DE SEÇÕES, UNIDADE DE PERFURAÇÃO, REAGRUPAMENTO, ALINHAMENTO E FORMAÇÃO DE LOMBADA, ENCADERNAÇÃO COM ESPIRAL METÁLICA E/OU PLÁSTICA E/OU COM DUPLA ARAME, ENTREGA EM SHING.



ETAPAS DO FUNCIONAMENTO:



	ProBind W	
	Métrica	Imperial
Faixa de tamanho lateral limitada (máx. mín.)	330 mm 75 mm	13 pol. 3 pol.
Faixa de tamanho não vinculada Lado (máx. mín.)	450 mm 90 mm	17 3/4 pol. 3 1/2 pol.
Espessura dos artigos (máx.)	23 milímetros	9/8 pol.
Velocidade de produção de puncionamento (máx.)	105 ciclos/min	
Velocidade de produção em espiral (máx.)	35 produtos/min	